



*l'ambiente è dove tutti
noi ci incontriamo
dove tutti abbiamo
un interesse comune
è l'unica cosa che
tutti noi condividiamo*





Il Gruppo **Vibeco** srl è una realtà dinamica, iscritta presso l'Albo Nazionale Gestori Ambientali cat. 8A intermediari. Nata dall'esperienza ventennale del proprio leader e da quella trentennale dei suoi collaboratori, nel tempo ha saputo crescere e consolidarsi realizzando solidi contatti con i migliori partner. Perseguendo la propria politica di Sistema di Gestione - SGI il gruppo Vibeco, lavorando con tenacia e dedizione, è divenuto il fulcro del coordinamento di diversi impianti e discariche, che mettono a disposizione di Società e Amministrazioni una risoluzione a 360° dei problemi legati all'erogazione di servizi nel settore ambientale oltre ad occuparsi di recupero e smaltimento di terreni, scorie, amianto, pietrisco e rifiuti industriali e urbani.

La crescita del Gruppo **Vibeco** si è consolidata attraverso varie fasi dalla realizzazione dei nostri impianti **Viter** Srl e **Solter** Srl siti in Saronno per il trattamento, lo stoccaggio e la lavorazione di rifiuti pericolosi e non pericolosi e la discarica sita in Busto Garolfo.

Il patrimonio di conoscenze e di esperienze, maturato nel settore specifico della gestione rifiuti, nel trasporto e nell'ambito delle bonifiche ambientali, nonché i consolidati rapporti di collaborazione con operatori qualificati, consente a **Vibeco** di risolvere in modo tempestivo ed efficace, qualsiasi problema riferito allo smaltimento ed al trattamento di rifiuti, con particolare inclinazione per quelli provenienti da bonifica di siti contaminati, bonifiche di serbatoi, bonifica di amianto, terre e rocce da scavo ed industriali in genere oltre che urbani, assicurando tutti i servizi che consentono di gestire i rifiuti dalla fase di analisi di classificazione, all'individuazione dell'impianto di trattamento/recupero o smaltimento più idoneo dal punto di vista tecnico ed economico. In relazione all'attività di commercializzazione, la stessa è riferita essenzialmente a Materie Prime Secondarie ed inerti provenienti da processi di trattamento industriale dei rifiuti, **Vibeco** interviene nel processo di gestione senza detenzione della materia, che viene gestita e trattata dal luogo di produzione fino alla consegna finale, associando le necessarie dichiarazioni di prestazione (UNI EN 12620, 13043, 13042, 13139).

Informativa D.Lgs. 231/01.

Il Gruppo **Vibeco** applica un Modello Organizzativo di Gestione e Controllo (MOG) al fine di allineare il proprio sistema di controllo alle esigenze espresse dal D.Lgs. 231/2001. Parte integrante del MOG è il codice etico, il documento considerato l'espressione della politica aziendale che definisce i principi d'azione e i risultati a cui l'operato deve tendere. Il Codice Etico si applica agli amministratori, ai dipendenti e a tutti coloro che collaborano per perseguire gli obiettivi dell'azienda.

Il Gruppo **Vibeco** srl ha nominato un Organismo di Vigilanza (OdV) con lo scopo di garantire trasparenza e correttezza nella conduzione dell'attività.

la mission Vibeco

Oggi **Vibeco** rappresenta uno dei principali interlocutori nel settore e vanta un organico con esperienze pluriennali ed importanti profili specializzati nelle bonifiche ambientali, nello smaltimento di rifiuti industriali e urbani, nella gestione di impianti e discariche.

Vibeco eroga i propri servizi nell'ambito delle attività di intermediazione e commercializzazione dei rifiuti senza detenzione, secondo le modalità sintetizzate nella categoria 8 prevista dall'Albo dei Gestori Ambientali ex DLGS 152/06 (Circolare 15.12.2010 e successive) con iscrizione protocollata con il MI41156 del 02.03.2012.

Ha stabilito e mantiene in atto un programma (Programma di Miglioramento Qualità, Ambiente e Sicurezza) che mira al conseguimento degli obiettivi ambientali e di sicurezza al fine perseguire un continuo e costante miglioramento delle performance dell'organizzazione aziendale

i plus Vibeco

Vibeco interponendosi quale interlocutore tecnico tra produttore e siti di destinazione, eroga i propri servizi prevedendo anche la gestione degli adempimenti ed il controllo di tutta la documentazione autorizzativa necessaria alla gestione del rifiuto nelle fasi di classificazione, trasporto e conferimento.

Garantisce, inoltre, il controllo dei livelli di qualificazione ed addestramento del personale necessari per le attività di gestione, esecuzione e verifica del lavoro, incluse le attività di verifica ispettiva interna.

Il Sistema integrato Qualità, Ambiente e Sicurezza voluto dalla Direzione di VIBECO dimostra la capacità dell'azienda di:

- ▶ Assicurare che i processi (anche quelli affidati all'esterno) ed i prodotti soddisfino i bisogni e le aspettative dei clienti
- ▶ Assicurare il cliente sulla fornitura di servizi/prodotti conformi
- ▶ Assicurare il costante miglioramento delle performance di soddisfazione del cliente
- ▶ Assicurare il miglioramento delle prestazioni ambientali
- ▶ Assicurare il miglioramento delle condizioni di salute e sicurezza dei lavoratori
- ▶ Prevenire situazioni non conformi in tutte le fasi del processo erogato

le attività vibeco

- ▶ Servizi di intermediazione nell'ambito del recupero e smaltimento dei rifiuti.
- ▶ Gestione Impianti di Proprietà.
- ▶ Progetto di Recupero Ambientale in ATEg11 (ambito territoriale estrattivo) mediante utilizzo di rifiuti non pericolosi.
- ▶ Costruzione discariche controllate.
- ▶ Costruzione di impianti di trattamento e recupero dei rifiuti.
- ▶ Gestione e conduzione di impianti di trattamento e smaltimento rifiuti.
- ▶ Bonifica di siti contaminati e attività di rimozione amianto.
- ▶ Commercializzazione di aggregati riciclati e di materie prime seconde / End of Waste.
- ▶ Consulenza e progettazione
- ▶ Certificazioni





SOLTER Srl

Società specializzata nel trattamento avanzato per terre e rifiuti provenienti principalmente da attività di bonifica e industriali.

L'attività della **SOLTER** è legata prevalentemente al mercato dei rifiuti costituiti da terre e rocce da scavo, da materiale derivanti da costruzione e demolizione provenienti da siti di bonifica, da scorie provenienti da impianti di incenerimento, terre da spazzolamento stradale e da rifiuti industriali.

SOLTER opera dal 2010 nel settore della gestione dei rifiuti; è proprietaria di un impianto che svolge attività di stoccaggio, miscelazione e trattamento mediante vagliatura, deferizzazione, micronizzazione e stabilizzazione di rifiuti speciali non pericolosi.

L'impianto è autorizzato alle operazioni di stoccaggio (R13, D15) di rifiuti pericolosi e non pericolosi; ha una capacità autorizzata di 92.000 ton/anno per il recupero (R12) e/o smaltimento (D13) di rifiuti speciali non pericolosi.

La **SOLTER** è altresì titolare di autorizzazione ai sensi degli artt. 208 e 211 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. per la realizzazione ed esercizio di un impianto sperimentale per operazioni R12, D13 su rifiuti speciali non pericolosi, rilasciata dalla Regione Lombardia con atto n. 12235 del 16.12.2014. Il processo di trattamento autorizzato in via sperimentale consiste in una fase di asciugatura di determinate tipologie di rifiuti, realizzata mediante insufflazione di aria, al fine di migliorare le caratteristiche fisiche del materiale da avviare a trattamento nelle successive fasi del complesso IPPC.

La **SOLTER** è iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali della sezione regionale della Lombardia N. MI44524 del 23.07.2012 alla Categoria 8D per il commercio e/o l'intermediazione di rifiuti pericolosi e non pericolosi.

Le Certificazioni

La **SOLTER** srl è costantemente impegnata nel soddisfacimento delle esigenze di fornitori e clienti e nel rispetto dell'ambiente, in linea con la sua politica per la qualità e l'ambiente.

È certificata secondo le norme UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 14001:2004 da RINA ed è inserita nell'elenco delle organizzazioni registrate EMAS (reg. CE 1221/2009).

Le Autorizzazioni

SOLTER srl è in possesso dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 3141 e s.m.i. del 14/08/2012, rilasciata dalla Provincia di Varese, con capacità di trattamento annuo pari a 92.000 ton/a per le operazioni di recupero (R12) e/o smaltimento (D13) di rifiuti speciali non pericolosi.

VITER Srl

Società specializzata nel settore del trattamento di rifiuti speciali non pericolosi provenienti principalmente dalle attività di costruzione e demolizione, escavazione e da attività di bonifiche civili ed industriali.

L'impianto è attivo dal 2001 ed è stato acquisito da **VITER** nell'anno 2010. Presso il sito, la società svolge attività di stoccaggio, selezione e vagliatura di rifiuti speciali non pericolosi come terre da bonifica e materiale da demolizione.

A seguito dell'adeguamento imposto dal D. Lgs. n. 46 del 04/03/2014, che integra e modifica il D. Lgs. n. 152/06 e s.m.i., l'impianto è stato dotato di Autorizzazione Integrata Ambientale.

L'impianto svolge attività di trattamento esclusivamente meccanici. L'attività consiste nell'operazione di cernita, deferrizzazione e vagliatura effettuata mediante apposita linea fissa posta all'interno del capannone e nella miscelazione di fanghi.

L'AIA prevede che l'impianto possa trattare rifiuti fino a 180.000 ton/anno (operazione R12 e D13). L'impianto è autorizzato alla messa a riserva e deposito preliminare (R13/D15) per un quantitativo totale di 2800 m3.

La **VITER** è iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali della sezione regionale della Lombardia N. MI44527 del 23.07.2012 alla Categoria 8D per il commercio e/o l'intermediazione di rifiuti pericolosi e non pericolosi.

Le Certificazioni

La **VITER** srl è costantemente impegnata nel soddisfacimento delle esigenze di fornitori e clienti e nel rispetto dell'ambiente, in linea con la sua politica per la qualità e l'ambiente.

È certificata secondo le norme UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 14001:2004 da RINA ed è inserita nell'elenco delle organizzazioni registrate EMAS (reg. CE 1221/2009).

Le Autorizzazioni

VITER srl è in possesso dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 3655 del 07/05/2015, rilasciata dalla Regione Lombardia, con capacità di trattamento annuo pari a 180.000 ton/a per le operazioni di selezione e vagliatura (R12/D13) e di smaltimento mediante raggruppamento preliminare (D13) di fanghi.





*in natura tutto parla,
nonostante il suo
apparente silenzio*



SERVIZI DI INTERMEDIAZIONE NELL'AMBITO DEL RECUPERO E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI



Vibeco vanta una pluriennale esperienza nel settore della **intermediazione** dei servizi di caratterizzazione chimico-analitica, trasporto e avvio a destino finale dei rifiuti di qualsiasi natura, sia pericolosi che non.

Ed è proprio sulla base di tale esperienza che la società ha ottenuto l'iscrizione alla **Categoria 8 dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**, di classe illimitata.

Vibeco offre con la sua struttura tecnica le massime competenze nelle attività di classificazione e caratterizzazione dei rifiuti, avvalendosi di un'ampia rete di laboratori esterni di fiducia, tutti dotati delle più ampie certificazioni ed accreditamenti di settore.

Grazie a pluriennali rapporti convenzionali con i più importanti **impianti di recupero e smaltimento rifiuti in ambito nazionale**, **Vibeco** è in grado di individuare la migliore soluzione di avvio a destino finale di qualsiasi tipologia di rifiuto, sia pericoloso che non, inclusi i rifiuti inerti.

Vibeco vanta inoltre accordi di cooperazione con importanti **impianti esteri** di recupero e smaltimento rifiuti, in ambito comunitario ed è in grado di offrire a condizioni vantaggiose la collocazione di rifiuti anche attraverso operazioni di spedizione transfrontaliera ai sensi del **Regolamento CE n. 1013/2006**. Tutto ciò è possibile anche grazie ad importanti accordi siglati con i principali armatori europei che hanno reso possibile la disponibilità di una capillare rete di **shipping** per la veicolazione del rifiuto.

La **Vibeco** è in grado di risolvere qualsiasi problema di gestione dei rifiuti, sia nei confronti di interlocutori pubblici che privati.

Attraverso l'aggiudicazione di gare ad evidenza pubblica la **Vibeco** è stata protagonista nelle attività di rimozione delle **ecoballe** stoccate presso siti dedicati in Comune di Villa Literno (CE). In tale contesto la società ha allestito una unità operativa locale dotata di attrezzature all'avanguardia per la caratterizzazione, il confezionamento in balle presso-legate dei rifiuti, il controllo radiometrico, la pesatura e l'esecuzione di ogni attività amministrativa propedeutica alla spedizione dei rifiuti per via transfrontaliera.

PROGETTO DI **RECUPERO AMBIENTALE** IN ATEG11 (AMBITO TERRITORIALE ESTRATTIVO) MEDIANTE UTILIZZO DI **RIFIUTI NON PERICOLOSI**.



Vibeco, attraverso la sua controllata Solter, dispone nell'alta pianura irrigua milanese, di un **ambito estrattivo** del Piano Cave della Provincia di Milano, per complessivi 73 Ha circa, destinato ad attività di coltivazione finalizzato alla vendita, previa lavorazione, di **materiali inerti**, e contestuale intervento di **recupero ambientale** mediante apporto di **rifiuti speciali non pericolosi**.

Il progetto definisce un nuovo **paesaggio sostenibile** e congruo, mediante idoneo eco-mosaico agro-forestale fondato su specifico mix multifunzionale che incorpori le tessere tipiche e identitarie del paesaggio locale, opportunamente calibrate e giustapposte affinché possano attivare processi di rigenerazione ecologica e paesaggistica prevalentemente autogena e a basso impatto sociale ed economico.

L'ambito di intervento, interamente ricompreso entro un Parco Locale di Interesse Sovra comunale, attiva trasformazioni finalizzate anche al potenziamento delle condizioni intrinseche e di relazione dello stesso Parco, per il quale genera, oltre appositi spazi per la nuova sede e relative attività didattiche e ricreative, anche specifici ambiti di connessione ecologica che, opportunamente innestati sulla DVN raggiungano i PLIS contermini e altre aree di rilevanza naturalistica all'intorno (SIC Vanzago, PLIS Gelso, dei Mulini, Canale Villoresi).

Contestualmente alla prima fase di attivazione del recupero ambientale di una porzione di area già utilizzata in epoca pregressa, si procederà con l'allestimento delle opere atte a ricevere a dimora i rifiuti speciali non pericolosi, con il cui apporto, e con operazione assimilabile a D1, si potrà ottenere il riempimento di un volume (400.000 mc circa) già scavato ed il suo successivo recupero ambientale.



COSTRUZIONE DI IMPIANTI DI TRATTAMENTO E RECUPERO DEI RIFIUTI



Vibeco offre alla sua clientela il proprio know-how nella costruzione di **impianti di trattamento e recupero dei rifiuti**, di qualsiasi natura essi siano, inclusi quelli di origine urbana.

Offre una vasta gamma di **tecnologie di processo**, fra cui il trattamento meccanico-biologico dei rifiuti di origine urbana con produzione di **combustibile solido secondario** (CSS) e ammendante organico derivante da processi di bio-stabilizzazione di frazioni a matrice organica selezionate meccanicamente.

Vibeco è in grado di sviluppare la progettazione esecutiva e costruttiva dell'impianto nell'ambito del processo di trattamento in esso attuato. Particolarmente efficaci sono i **sistemi di presidio ambientale** messi a punto dalla propria struttura, che si articolano attraverso sistemi di abbattimento delle emissioni potenziali degli impianti.

Vibeco inoltre si avvale di una propria gamma di **macchine di processo** quali sistemi di vagliatura rotanti, tavole densimetriche, sistemi di rivoltamento automatico e sistemi di trasporto a nastro.

Vibeco offre diversi sistemi di **digestione anaerobica** dei rifiuti organici ad elevata putrescibilità, quali i rifiuti organici di origine urbana da raccolta differenziata.

Tale tipologia di impianto consente un elevato **recupero energetico** dal trattamento dei rifiuti, che si concretizza attraverso l'utilizzo del gas di origine biologica prodotto (biogas) in motori endotermici per la produzione di energia elettrica da immettere nella rete pubblica ovvero da destinare all'autoconsumo. L'efficienza energetica viene inoltre incrementata ricorrendo anche ad installazione fotovoltaiche sulle coperture degli edifici industriali, con scambio totale sul posto.

Nell'ambito della progettazione viene posta particolare cura nella definizione architettonica dei volumi industriali al fine di ottenerne forme armoniose ed esteticamente pregiate.

La fase di realizzazione viene integrata da una meticolosa fase di commissioning e di **assistenza post-costruttiva** anche attraverso fasi formative da postazione remota.



COSTRUZIONE DI DISCARICHE CONTROLLATE



Vibeco è dotata delle più ampie professionalità per garantire con la formula chiavi in mano, la costruzione di discariche controllate nel rispetto degli **standard tecnologici** più avanzati.

Vibeco si avvale di accordi strategici con importanti aziende specialistiche attraverso il coordinamento delle quali concretizza le diverse fasi realizzative di una discarica controllata.

Su richiesta del cliente la società è in grado di sviluppare degli efficienti **piani di controllo di qualità in corso d'opera** atti a verificare, durante l'esecuzione delle opere previste in progetto, il raggiungimento delle performance stabilite, quali ad esempio, il coefficiente di permeabilità delle barriere idrauliche in argilla compattata, il grado di addensamento di materiali naturali compattati, la tenuta delle saldature dei manti impermeabili in HDPE, la portanza dei rilevati in materiale granulare.

Tali attività vengono articolate dallo sviluppo di un'adeguata **progettazione costruttiva** nel rispetto del progetto definitivo ed esecutivo autorizzato, e nella definizione di rigorosi criteri di accettazione dei materiali utilizzati.

Particolare importanza viene riposta inoltre nei **protocolli di collaudo** delle opere realizzate. Ogni singolo elemento strutturale di cui si compone l'impianto viene sottoposto a rigidi controlli finali.

GESTIONE E CONDUZIONE DI IMPIANTI DI TRATTAMENTO E SMALTIMENTO RIFIUTI



Vibeco In un'ottica di continuo miglioramento ed ampliamento dei servizi da offrire alla propria clientela, Vibeco è in grado di proporre servizi nell'ambito della **gestione operativa di impianti di trattamento e smaltimento dei rifiuti**, di qualsiasi tipologia.

Tutto ciò grazie anche alla recente implementazione di risorse umane che vantano una specifica esperienza decennale nello specifico settore.

Vibeco si propone tale contesto con un approccio critico e costruttivo che si articola da un esame iniziale dei protocolli operativi di gestione e monitoraggio degli impianti, al suo successivo ed eventuale miglioramento ed integrazione per poi passare alla fase applicativa avendo cura di adottare metodi di registrazione delle informazioni utili per una analisi critica a posteriori.



BONIFICA DI SITI CONTAMINATI E ATTIVITÀ DI RIMOZIONE AMIANTO



Vibeco forte dell'esperienza maturata nel corso degli anni nel campo dei combustibili si offre sul mercato come società di riferimento in merito alla bonifica di serbatoi interrati e non, vasche interrate di siti industriali, contaminate da idrocarburi o prodotti chimici.

Vibeco offre un servizio a 360° per la bonifica tramite:

Pratiche con gli enti

Messa in sicurezza mediante bonifica

Demolizioni

Opere edili durante la rimozione

Campionamento terreni e analisi

Smaltimento terreni contaminati

Vibeco offre la gestione completa del servizio logistico per gli interventi di bonifica di siti contaminati da terreni con amianto

L'impianto Solter Srl di Saronno (VA) è un punto di riferimento per le aziende che operano nel settore di rimozione e smaltimento di terreni con amianto e per le aziende che svolgono lavori di manutenzione della rete ferroviaria nazionale per lo smaltimento di pietrisco da massicciate ferroviarie in quanto, forte dei suoi contratti con vari trasportatori e con impianti esteri, riesce ad essere competitiva su tale mercato nazionale.

COMMERCIALIZAZIONE DI AGGREGATI RICICLATI E DI MATERIE PRIME SECONDE

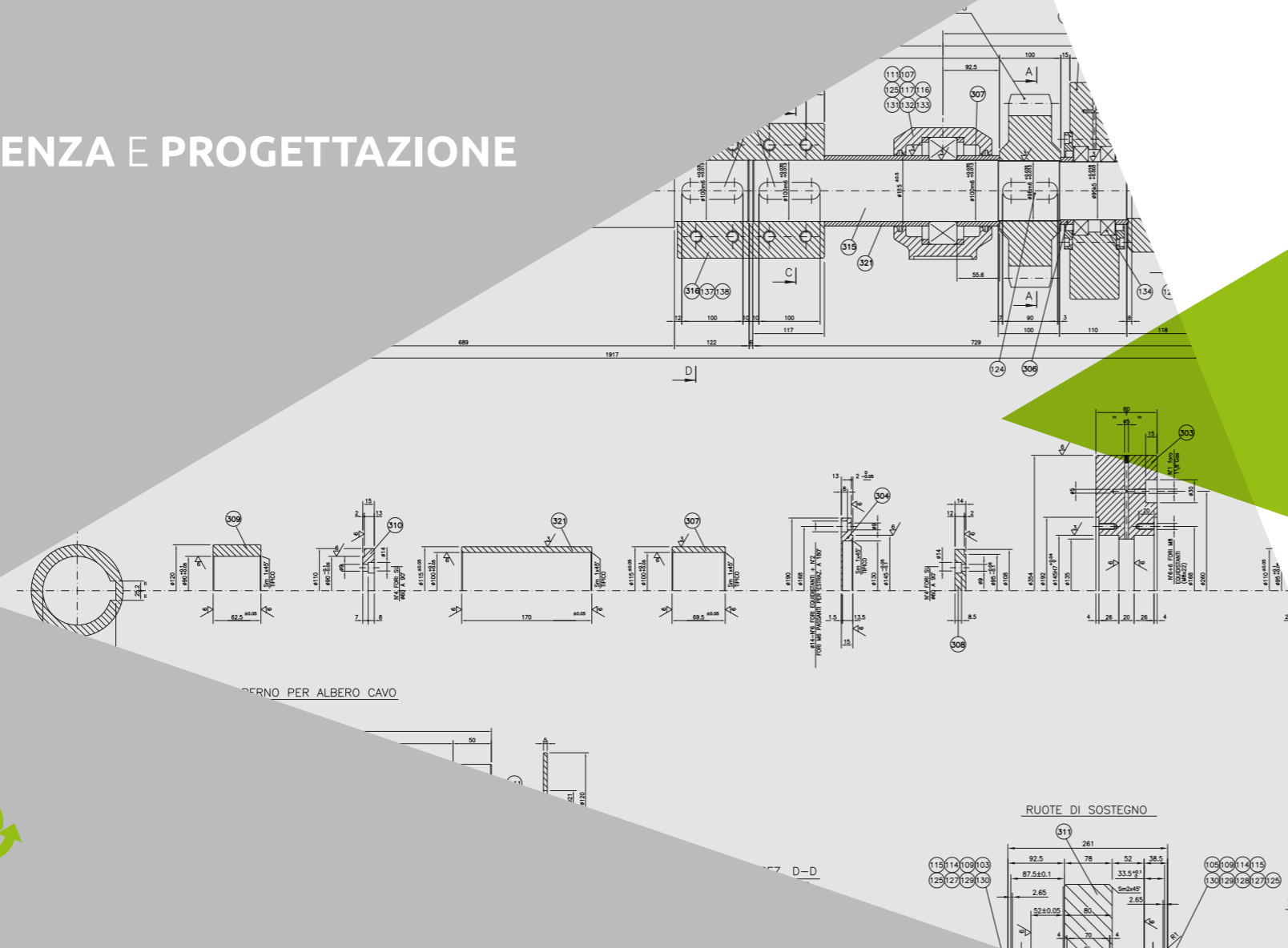


Vibeco ha partecipato al *Premio Innovazione* dell'anno **2006**, indetto da **Legambiente**, per aver definito e attuato un nuovo processo di produzione di elementi costituiti da calcestruzzo vibro-compresso, con impiego di materie prime riciclate in sostituzione di inerti di cava, sabbie e calcari.

Nell'intento di offrire al mercato soluzioni di approvvigionamento di **materiali da costruzione alternativi** a quelli provenienti da attività estrattive di cava, e quindi preservando le risorse naturali, Vibeco ha organizzato i cicli produttivi dei propri impianti in modo da ottenere **aggregati** utilizzabili nella costruzione di **sottofondi stradali** e nel confezionamento di **calcestruzzi non strutturali**.

Vibeco mette a disposizione il proprio staff tecnico per valutare congiuntamente alla propria clientela, le necessità specifiche di ogni progetto realizzativo, individuando la **tipologia di prodotto ideale** per ogni esigenza.

CONSULENZA E PROGETTAZIONE



La grande esperienza maturata sul campo permette al Gruppo **Vibeco** di fornire la propria consulenza anche nell'ambito della progettazione di impianti di smaltimento partendo dall'individuazione dei siti più idonei ad ospitare nuovi impianti.

Le attività svolte, sviluppate anche in collaborazione con il mondo accademico, comprendono:

consulenza e assistenza per le problematiche relative alla gestione dei rifiuti

Progettazione di impianti fissi e mobili di trattamento di rifiuti

Assistenza all'iter autorizzativo

Lo svolgimento dell'incarico, a seconda delle esigenze del cliente, può riguardare ciascuna o tutte le attività di consulenza, progettazione e assistenza. Al fine di individuare la migliore proposta tra le eventuali alternative di intervento e per valutare non solo la fattibilità tecnica ma anche quella economica vengono esaminati anche gli aspetti economico-finanziari del progetto.

certificazioni

Uno dei principali obiettivi del Gruppo Vibeco è fornire un servizio competente e di qualità senza trascurare la salute e la sicurezza dei lavoratori e la trasparenza nella gestione aziendale. Per questo motivo Vibeco s.r.l., così come gli impianti Viter s.r.l. e Solter s.r.l., hanno ottenuto le certificazioni del sistema di gestione qualità e ambiente ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004, sono in possesso dell'iscrizione alla White List della Prefettura di Milano nonché sono dotate di organismo di vigilanza ai sensi dell' Ex D.lgs. 231/2001. Da luglio 2013 gli impianti Viter e Solter hanno ottenuto la certificazione EMAS. La società Vibeco inoltre è iscritta all'Albo Gestori Ambientali nella categoria degli intermediari 8 classe A e da febbraio 2016 ha ottenuto la certificazione del sistema sicurezza conforme allo standard BS OHSAS 18001:2007



Albo Nazionale Gestori Ambientali Categoria 8 Classe A
Iscrizione MI 41156



Albo Nazionale Gestori Ambientali Categoria 8 Classe D
Iscrizione MI 44524



Albo Nazionale Gestori Ambientali Categoria 8 Classe D
Iscrizione MI 44527



VIBECO Srl

società a socio unico
(Capitale Sociale € 1.000.000,00 i.v.)
R.I. MI n. 04987510965

info@vibecosrl.it
www.vibecosrl.it

Sede operativa:

Via E.H.Grieg, 71 · 21047 SARONNO (VA)

Sede legale:

Via Santa Sofia, 21 · 20122 MILANO

Tel. +39.02.9182461 · Fax +39.02.91084420



WASTESOLUTIONS



Società soggetta a direzione e coordinamento di Vibeco s.r.l.

Sede operativa:

Via E.H.Grieg, 87 · 21047 SARONNO (VA)

Via Delle Cave snc · 20020 BUSTO GAROLFO (MI)

Sede legale:

Via Roma, 75 · PADERNO DUGNANO (MI)



Società soggetta a direzione e coordinamento di Vibeco s.r.l.

Sede operativa:

Via E.H.Grieg, 71 · 21047 SARONNO (VA)

Sede legale:

Via Roma, 75 · PADERNO DUGNANO (MI)