

SCHEDA DESCRITTIVA PER L'OMOLOGA DEL RIFIUTO

Impianto di trattamento per rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi

☐ IMPIANTO VITER 71

☐ IMPIANTO VITER 87

N° scheda Anno

(spazio da compilarsi a cura di Viter S.r.l.)

Produttore / Detentore del rifiuto

Ragione sociale:

Sede legale:

Luogo di produzione / detenzione del rifiuto:

Attività soggetta ad autorizzazione ex D.lgs 152/06 e smi

☐ SI

☐ NO

Se si indicare:

autorizzazione n°.....del..... valida fino al

rilasciata da.....

Codice fiscale:

P.IVA:

Codice ISTAT:

Telefono:

E-mail:

Descrizione del rifiuto

Denominazione rifiuto:

Codice E.E.R.:

☐ Speciale non pericoloso

☐ Speciale pericoloso

Classi di pericolo:

☐ HP1

☐ HP2

☐ HP3

☐ HP4

☐ HP5

☐ HP6

☐ HP7

☐ HP8

☐ HP9

☐ HP10

☐ HP11

☐ HP12

☐ HP13

☐ HP14

☐ HP15

Descrizione del processo produttivo di origine del rifiuto *(inserire una descrizione dettagliata del processo produttivo e ove necessario della fase di esso da cui si genera il rifiuto comprensiva della descrizione e delle caratteristiche delle materie prime e dei prodotti utilizzati nel processo produttivo)*:

Eventuali trattamenti preliminari dei rifiuti:

Quantità prevista (TON):

Il rifiuto si genera regolarmente dal processo produttivo o dalla fase di esso sopradescritto?

☐ Sì ☐ No

Se no, si precisa che la presente scheda si riferisce esclusivamente al lotto così identificato *(indicare la quantità e i dati di identificazione del lotto secondo le modalità prestabilite)*:

Caratteristiche chimico fisiche del rifiuto

Colore:

Odore:

☐ Basso ☐ Medio ☐ Alto

Stato fisico:

☐ Solido non polverulento ☐ Solido polverulento ☐ Fangoso palabile

Capacità di produrre percolato:

☐ Bassa ☐ Media ☐ Alta

Mod. 10V/1 PG 04

Ai sensi del regolamento 2019/1021/UE il rifiuto contiene inquinanti organici persistenti (POPs)?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere PCB?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA)?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere principi attivi per bioacidi e prodotti fitosanitari?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere amianto?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere ammine?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere fenoli?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere alifatici clorurati non cancerogeni?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere alifatici clorurati cancerogeni?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere alifatici alogenati?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere clorobenzeni?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere fenoli clorurati?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere fenoli non clorurati?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere bromo (acido bromidrico)?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere cloro (acido cloridrico)?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere nitrobenzeni, acido cianidrico, clorocianuro, fosfina e/o fosgene?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere arsenico e i suoi composti?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere mercurio e i suoi composti?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere sostanze con indicazione di pericolo (Hxxx) tossico e corrosivo per inalazione (es. H304, H330, H331, H332)?	☐ SI ☐ NO
Il rifiuto può contenere BTEX, alcoli, esteri, eteri e/o aldeidi?	☐ SI ☐ NO
<i>In caso di risposta affermativa indicare la sostanza e il punto di infiammabilità</i>	
 Il rifiuto può contenere PCDD / PCDF?	 ☐ SI ☐ NO
<i>In caso di risposta affermativa allegare certificato analitico con la speciazione molecolare</i>	
Si conosce la sostanza contaminante prevalente?	☐ SI ☐ NO
<i>In caso di risposta affermativa indicare la speciazione molecolare</i>	

Sono presenti sostanze chimiche nuove provenienti da ricerca/sviluppo?

☐ SI ☐ NO

In caso di risposta affermativa indicare la speciazione molecolare

Le analisi chimiche di riferimento devono essere allegate alla presente.

N.B.: ai fini della compilazione della presente scheda sono ritenute valide solo analisi effettuate in data non anteriore a 6 mesi rispetto alla data di compilazione della presente.

Per terreni e detriti contaminati

- ☐ Terreni e detriti contaminati provenienti da operazioni di pulizia (Art. 192 D. Lgs. 152/06)
- ☐ Terreni e detriti contaminati provenienti da operazioni di bonifica (Art. 192 D. Lgs. 152/06)
 - ☐ Allegata documentazione sulla caratterizzazione del rifiuto inviata agli Enti di controllo
 - ☐ Allegato verbale della Conferenza dei Servizi
 - ☐ Allegata ulteriore documentazione a corredo di un intervento effettuato in emergenza

Modalità di conferimento del rifiuto

Modalità di confezionamento:

- ☐ Sfuso in cassone ☐ Big bags ☐ Altro (indicare la modalità)

Dati a cura del compilatore:

Nome: Cognome:

Qualifica e Funzione:

Attività soggetta ad autorizzazione ex D.lgs 152/06 e smi

☐ SI ☐ NO

Se si indicare:

autorizzazione n° del valida fino al rilasciata da

Declaratoria**Il produttore / detentore del rifiuto****Dichiara**

- ~ di essere a conoscenza di tutti i disposti della normativa nazionale e regionale di riferimento (D. Lgs. 152/06 e s.m.i.; D. Lgs. 36/2003 e s.m.i., altre norme applicabili in materia di rifiuti);
- ~ di essere a conoscenza che i dati inseriti verranno trattati nel rispetto della normativa privacy vigente, in particolare secondo quanto previsto dal Reg. UE 679/2016;
- ~ di essere a conoscenza di tutti i disposti delle autorizzazioni vigenti della Viter S.r.l.;
- ~ di assumersi ogni responsabilità per tutto quello dichiarato nella presente scheda descrittiva per l'omologa del rifiuto.

Dichiara, inoltre, che ogni partita del rifiuto destinata all'impianto Viter S.r.l.:

- ~ ha composizione omogenea;
- ~ è corrispondente a quanto dichiarato nella presente scheda descrittiva per l'omologa del rifiuto;
- ~ non contiene rifiuti estranei;
- ~ non è putrescibile e/o maleodorante;
- ~ rispetta i disposti delle autorizzazioni vigenti della Viter S.r.l.;
- ~ al rifiuto, oggetto di omologa, il Produttore/Detentore ha attribuito il codice EER tra i codici di cui alla Decisione 2014/955/UE e s.m.i.;
- ~ che ai fini della classificazione e della caratterizzazione del rifiuto è stata valutata la presenza e la relativa concentrazione di tutte le sostanze pericolose presenti o utilizzate o comunque originate nel processo produttivo o nella sua fase, da cui è stato originato il rifiuto;
- ~ che le analisi chimiche di riferimento per la classificazione e la caratterizzazione del rifiuto sono quelle allegate alla presente scheda descrittiva per l'omologa del rifiuto;
- ~ di obbligarsi ad informare Viter S.r.l. qualora intervengano cambiamenti nel processo produttivo o nella fase da cui il rifiuto si genera, con particolare riguardo alle materie prime impiegate, obbligandosi in tale caso ad aggiornare le analisi chimiche di riferimento del rifiuto e a predisporre una nuova scheda tecnica di descrittiva per l'omologa del rifiuto.

Data di compilazione:

Il Legale rappresentante o responsabile delegato del Produttore / Detentore:

.....

Nome e cognome

Timbro e Firma

.....